

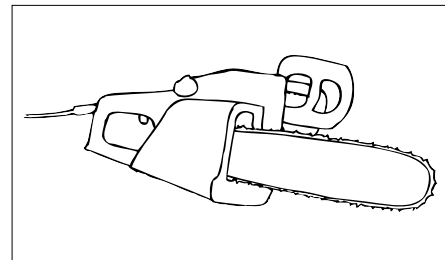
Träullit Helväggselement

Byggteknisk anvisning

Träullit Helväggselement är ett unikt byggsystem av cementbunden träull. Produkten är utvecklad för att kunna erbjuda marknaden en homogen, välisolerad yttervägg och tillgodose det ökande behovet av industrialiserat byggande. Träullit Helväggselement lämpar sig väl för villor, skolor, förskolor, sporthallar och kontor.

Hantering och lagring

Elementen levereras stående på öppen lastbil. Lyftstroppar är ingjutna i elementens ovankant. Mobilkran, alternativt annan lyftthjälp, krävs för att hantera elementen på arbetsplatsen. Elementen förvaras torrt och på plan yta. De ska skyddas mot nederbörd och hanteras så att ytor och kanter inte skadas. Elementen är littererade i enlighet med element-, fasad- och monteringsritningarna.



Bearbetning

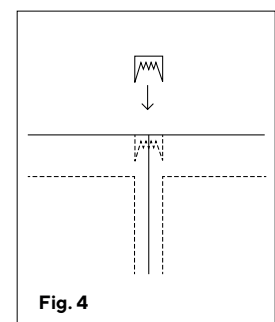
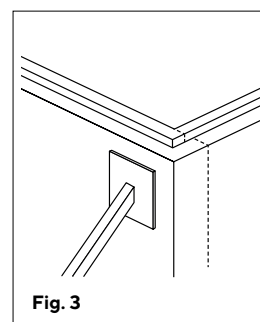
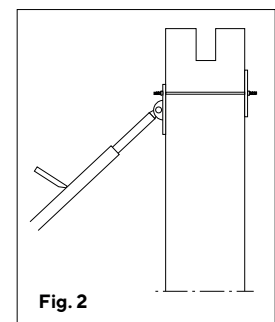
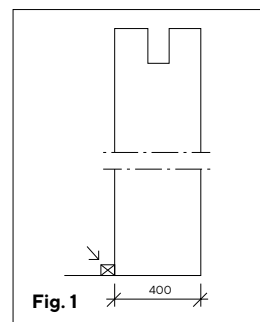
Träullit väggselement bearbetas enklast med kedjesåg typ Stihl MSE 220 C-Q med 50 cm svärd och kedja typ Rapid Duro eller Rapid Duro S.

Montering

Kontrollera att betongplattan/fundamentet är i våg. Fixera en distans (t. ex. 45x70 mm regel) 400 mm från betongplattans kant för att underlätta inpassningen av elementet (se Fig. 1).

Påbörja montaget vid ett hörn. Fixera elementen med tunn fogsbruk alternativt A-bruk med liten ballast (max 2 mm). Bruket ska täcka hela väggens tjocklek för att säkerställa tätheten mellan vägg och grund. Använd sträva för att stabilisera elementen samt för att få dem i lod - 2 st per element (se Fig. 2).

Borra ett hål, 8 mm, rakt igenom elementet. Applicera ett 8 mm gängat stål med stor bricka (minst 200x200 mm, t. ex. en bit plywood eller OSB) samt förankra till stämpan. Dreva hålet innan putsning. Hörnelement som "rår" över nästa element ska stabiliseras för att undvika rörelser vid gjutning (se Fig. 3).



För att stabilisera elementens ovandel innan gjutning kan tandade plåtdon slås ner mellan elementen (se Fig. 4).

För att få täta skarvar sätts elementets bortsida ner först, därefter sänks hela elementet på plats. Dreva skarvarna om elementen inte står dikt mot varandra (se Fig. 5).

Vid dörrhåll ska sidorna och underkant balk förses med formbrädor för att medge gjutning av betongpelare och balk (se Fig. 6).

I elementens U-formade ovandel appliceras armeringsstål, vanligtvis 4 st, Ø 12, 2 st i underkant och 2 st i överkant. Gjutning ska ske med K40 betong med flyttillsats. Ballast max 8 mm.

Fixering av element ovanpå varandra ska ske med tunnfogsbruk. Betongpelare armeras i vertikalled med 8 mm armeringsstål som stiftas till betongplattan/fundamentet.

När fler element placeras ovanpå varandra ska den vertikala armeringen gå hela vägen till betongbalken på det översta elementet och najas ihop med den horisontella armeringen.

Vissa fönsterhåll kan ej tas på fabriken på grund av lyftstropparnas placering. Aktuella fönsterhåll som kan tas på fabrik redovisas på elementritningarna. Övriga fönsterhåll som tas på arbetsplatsen bekostas av byggherren. Sneda fönstersmygar offereras separat på begäran.

Konvektionstätning

Träullit Helväggselement är mycket luftgenomsläppliga. Detta innebär att elementens fönsterhåll, murkrön m.m. ska vindtätas, innan dörrar, fönster och takstolar monteras (de skrafferade ytorna, se Fig. 7).

Konvektionstättningen utförs med en bruksslamma. Övriga synliga ytor tätas med putsskiktet. Utvändig slamma kan beställas från fabrik och offereras separat. Slamma innefattar endast ytterväggens utsida - ej fönsterhåll, murkrön m.m.

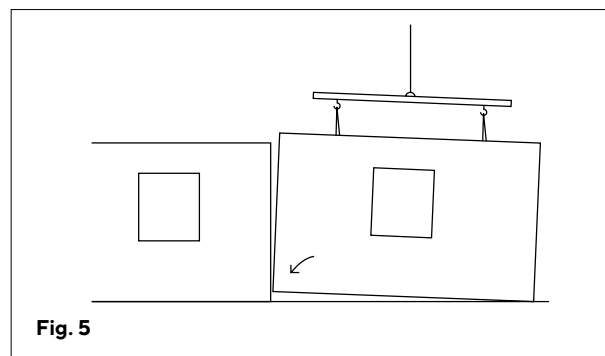


Fig. 5

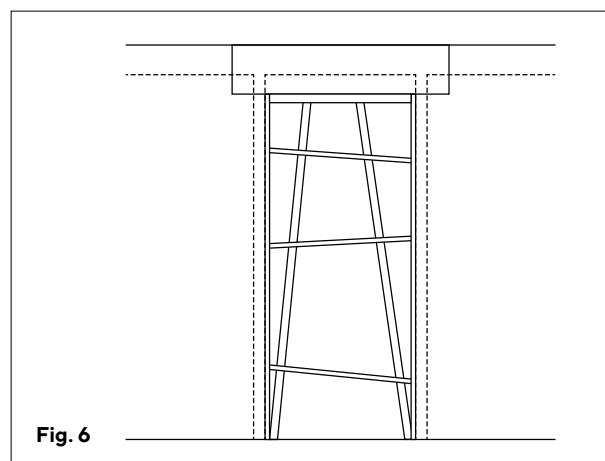


Fig. 6

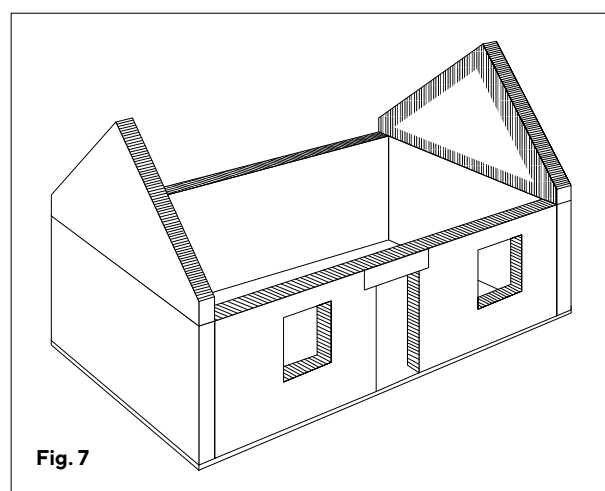


Fig. 7